

## Sealco AS-730

**Структурированный низковязкий быстро-реагирующий гидрофильный акрилатный гель**

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Материал представляет собой быстро реагирующий четырехкомпонентный акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует структурированную массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Материал в отличии от высокоэластичного акрилового геля Sealco AS-720 хорошо сохраняет принятую при отверждении форму.

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 5°C до + 30°C.

Материал не подвержен биокоррозии.

Материал поставляется в виде комплекта из 4-х компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления. Соотношение компонентов А и Б 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

-Восстановление непроницаемости строительных конструкций – герметизация трещин и дефектов.

-Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.

-Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.

-Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.

-Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

-Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

При работе в условиях высоких температур и сильных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент Б специального замедлителя (Sealco AS-760).

### СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

-Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании.

-Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению с другими материалами для инъектирования.

-Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.

-Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей.

-Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.

-Высокая эластичность, низкий модуль упругости позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.

-При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования.

-Экологически безопасен.

## ПРИМЕНЕНИЕ

### *Подготовка материала к работе*

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

### *Приготовление компонента А*

Компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

### *Приготовление компонента Б*

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 800 г компонента Б 2 (800 г – 2 стандартные упаковки компонента Б2). Компонент Б 2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 800 г компонента Б 2 на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля.

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

**Внимание:** при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые или деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Зависимость времени образования геля от количества компонента Б 2

Кол-во компонента Б 2	Время гелеобразования, при 20 <sup>0</sup> С	
	масс. %	сек
на комплект		
0,04 кг	0,2	93
0,1 кг	0,5	50
0,2 кг	1	33
0,4 кг	2	24
0,8 кг	4	17

### *Замедление реакции полимеризации (увеличение времени жизни материала)*

При необходимости реакция отверждения геля может быть замедлена путем введения замедлителя Sealco AS-760.

Замедлитель вводят в готовый к использованию компонент А. Количество замедлителя

влияет на время отверждение (время гелеобразования). Смешанный с замедлителем материал следует использовать в течение 2–х часов. При применении замедлителя концентрация соли должна быть 0,5 %.

### *Использование материала*

Материал используется в диапазоне температур от + 5<sup>0</sup>С до + 30<sup>0</sup>С.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления в соотношении компонентов по объему 1:1 подводятся к смесительной головке, оснащенного статическим миксером. В ней происходит смешивание компонентов и через заранее установленный пакер, материал инъектируется в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой. Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

### *Очистка оборудования*

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой. Отвержденный материал удаляется только механически.

### *Примеры применения*

- при применении материала в качестве гидроизоляционной мембраны часто используется небольшое количество отвердителя от 40 г на комплект

-при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется готовить компонент Б с использованием полимерного модификатора Sealco AS-750 вместо воды.

## УПАКОВКА

Стандартная упаковка - 24 кг.

Компонент А 1 - 21,4 (полимер)

Компонент А 2 - 1 кг (катализатор)  
 Компонент А 3 - 1,8 кг (ускоритель)  
 Компонент Б 2 - 0,4 кг (отвердитель)

### ХРАНЕНИЕ

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5°C - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

### Технические характеристики

Показатели	Sealco AS-730				
	Компонент				
		А 1	А 2	А 3	Б 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Плотность при 20 <sup>0</sup> С	кг/л	1,18	0,93	1	-
Цвет		Прозрачная светлокорице-невая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 20 <sup>0</sup> С	мПа·с	40	2	5	-
Смешанный материал					
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при 20 <sup>0</sup> С	мПа·с	Менее 10			
Плотность при 20 <sup>0</sup> С		1,1			
Время гелеобразования при 20 <sup>0</sup> С		15 секунд - 3 минуты			
Удлинение отвержденного материала при разрыве	%	400			

### Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А			Компонент Б	
	по объему	20 л			20 л
Состав компонентов	Компонент А			Компонент Б	
	А 1	А 2	А 3	Вода	Б 2
	Полимер	Катализатор	Ускоритель		Отвердитель
по массе	21,4 кг	0,4 кг	1,8 кг	20 кг	400 г*
по объему	17,5 л	0,5 л	1,8 л	20 л	

Примечание: \* - количество компонента Б 2 (отвердителя) может изменяться от 40 до 800 г на паковку. Стандартная упаковка содержит 400 г компонента Б 2.

---

## Технические характеристики

Показатели	Материал РокаКрил 10				
	Компонент				
		А 1	А 2	А 3	Б 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Плотность при 200С	кг/л	1,18	0,93	1	-
Цвет		Прозрачная светлокорич- невая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 200С	мПа·с	40	2	5	-
Смешанный материал					
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при 200С	мПа·с	Менее 10			
Плотность при 200С		1,1			
Время гелеобразова- ния при 200С		15 секунд - 3 минуты			
Удлинение отвер- жденного материала при раз- рыве	%	400			

## Технология применения

Соотношение компонентов при инъектирова- нии	Компонент А			Компонент Б	
	по объему	20 л			20 л
Состав ком- понентов	Компонент А			Компонент Б	
	А 1	А 2	А 3	Вода	Б 2
	Полимер	Катализатор	Ускоритель		Отвердитель
по массе	21,4 кг	0,4 кг	1,8 кг	20 кг	400 г*
по объему	17,5 л	0,5 л	1,8 л	20 л	

Примечание: \* - количество компонента Б 2 (отвердителя) может изменяться от 40 до 800 г на паковку. Стандартная упаковка содержит 400 г компонента Б 2.